

**VICTOR**<sup>®</sup>

Since 1957

**THERMAL DYNAMICS**<sup>®</sup>

*Metal kesmede bir dünya markası*

# Manuel Plazma Kesme Makinaları

**MORE  
PUNCH**

THERMAL D.



**ASAL**  
import export co.

*Birlikteysek gücümüz değerli*

## Kullanıcı Dostu Tavsiyeler



### KULLANICI DOSTU TAVSİYELER !

- ✓ Hava kurutucu kullanılması, makina ,torç ve sarf malzeme ömrünü uzatır.
- ✓ Kesim amperine uygun sarf malzeme kullanılması, sarf malzeme ömrünü uzatır.
- ✓ Kullanılan ampere göre uygun hava basıncı ayarlanması kesim yüzeyi kalitesini ve kesim hızını artırır.
- ✓ Kesim esnasında torç, yere paralel 90° açı ile kesim yapılırsa kesim alanında çapak oranı azalır.
- ✓ Kesim işlemine başlamadan önce şaşe takılı olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- ✓ Aşınmış sarf malzeme ile kesime devam etmek, kesim yüzeyinin pürüzlü ve çapaklı olmasına sebep olur.
- ✓ Makinayı aşırı toz ve nemden uzak tutunuz.
- ✓ Torç kablosunu sıcak curuf ve kıvılcımdan koruyunuz.
- ✓ Sarf malzeme ömrünü uzatmak için patlatma ( delik açma ) tekniği hakkında uzman kişiden bilgi alınız.
- ✓ Makina içerisinde bulunan kullanım klavuzunu okuyunuz.
- ✓ Makinada oluşacak arıza durumunda en yakın yetkili servisten destek alınız.



### GÜVENLİK TEDBİRLERİ !

#### **Gazlar ve Dumanlar sağlığınız açısından tehlikeli ve zararlı olabilir.**

- ✓ Kesim esnasında uygun maske kullanarak ,plazma dumanından kendinizi ve çevrenizdeki insanları koruyunuz.
- ✓ Plazma sistemine uygun kesim masaları ve havalandırma sistemi kullanınız.

#### **Elektrik Şoku Öldürebilir.**

- ✓ Makine sadece plasma kesme ve oluk açmak için kullanılır ( kaynak işlemi için tasarlanmamıştır. )
- ✓ Elektriğin olduğu parçalara dokunmayın.
- ✓ Plazma torcunun kablosu deforme olmuş ise en yakın yetkili servis ile görüşün.
- ✓ Plazma Torcunu kullanım kılavuzunda tarif edildiği şekilde kullanın.
- ✓ Sarf malzeme değişim işlemi sırasında güç kaynağını kapatınız.
- ✓ Zarar görmüş enerji kablosunu değiştiriniz.
- ✓ Elektrik fişi olmadan, makinanın enerji kablosunu direk bağlamayınız.

#### **Ark ışınları, gözlerde ve ciltte yanıklara yol açar.**

- ✓ Kesim esnasında uygun maske ya da plazma gözlüğü kullanınız.
- ✓ Kesim esnasında uygun koruyucu kıyafetleri giyin, kesim alanında bulunan diğer insanların da ark ışınından korunduğundan emin olun.

#### **Gürültü, kalıcı duyma kayıplarına yol açabilir.**

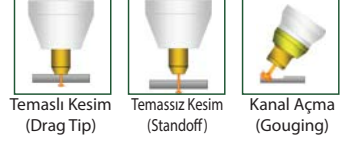
- ✓ Uygun kulak koruyucular kullanın.

#### **Sıcak curuf ve kıvılcım'dan kaynaklı yangın çıkabilir.**

- ✓ Çalışma alanından yanıcı maddeleri uzak tutun .
- ✓ Yanıcı maddeleri barındıran parçaları kesmeyiniz.

## Plazma Kesme Makinaları

# Cutmaster 12 Plus



220V



Temiz Kesim  
12mm

Maksimum Kesim  
15mm

Maksimum Amper Çıkışı	40 A
Giriş Gücü	5.0 KVA
Temiz Kesim	12 mm
Maksimum Kesim	15 mm
Delme Kapasitesi	6 mm
Giriş Gücü - (Volt,Faz, Hz)	230V/14A Monofaze, 50/60Hz
Ölçüler (Y x G x U)	228 x 117 x 470 mm
Ağırlık	11.8 kg
Torç Modeli	SL60
Hava Basıncı	5.2 bar
Sertifikalar	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL D.

### SL60® Torç Yedekleri



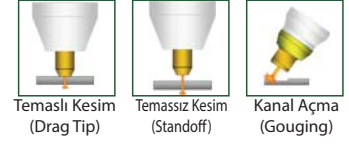
Akım Aralığı	Kesim Tipi	Amper	Elektrod	Başlama Kartuşu	Nozul	Kep	Kep Gövdesi	Kep Çizgi	Deflektör	Kep Kanal Açma	
20-40 Amper	Nozul, Çizgi için (Drag Tip)	20A			9-8205	9-8218					
		30A			9-8206	9-8218					
		40A			9-8207	9-8218					
		20A	9-8215	9-8213	9-8205		9-8237		9-8243		
		30A			9-8206		9-8237		9-8243		
		40A			9-8207		9-8237		9-8243		
	Nozul, Kesme için (Standoff)	40A			9-8208	9-8218		9-8237		9-8243	9-8241
		40A			9-8208						
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip A			9-8225		9-8237				

\*Paslanmaz ve Alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

\*Tüm plazma modellerinde şartlandırıcı ve kurutucu kullanılması makina ve sarf malzeme ömrünü uzatır

## Plazma Kesme Makinaları

# Cutmaster 12



Maksimum Amper Çıkışı	40 A
Çıkış Gücü	3.8 Kw
Temiz Kesim	12 mm
Maksimum Kesim	15 mm
Koparma	20 mm
Delme Kapasitesi	6
Giriş Gücü - (Volt, Amp, Faz, Hz)	380V/8A Trifaze 50/60Hz
Ölçüler (Y x G x U)	381 x 305 x 610 mm
Ağırlık	19.5 kg
Torç Modeli	SL60
Hava Basıncı	4.8 bar
Sertifikalar	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

### SL60® Torç Yedekleri



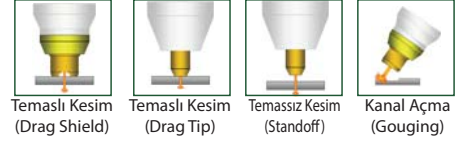
Akım Aralığı	Kesim Tipi	Amper	Elektrod	Başlama Kartuşu	Nozul	Kep	Kep Gövdesi	Kep Çizgi	Deflektör	Kep Kanal Açma	
20-40 Amper	Nozul, Çizgi için (Drag Tip)	20A			9-8205	9-8218					
		30A			9-8206	9-8218					
		40A			9-8207	9-8218					
		20A	9-8215	9-8213	9-8205		9-8237		9-8243		
		30A			9-8206		9-8237		9-8243		
		40A			9-8207		9-8237		9-8243		
	Nozul, Kesme için (Standoff)	40A			9-8208	9-8218		9-8237		9-8243	9-8241
		40A			9-8208						
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip A			9-8225		9-8237				

\*Paslanmaz ve Alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

\*Tüm plazma modellerinde şartlandırıcı ve kurutucu kullanılması makina ve sarf malzeme ömrünü uzatır

## Plazma Kesme Makinaları

# Cutmaster 20



Maksimum Amper Çıkışı	60 A
Çıkış Gücü	6.2 Kw
Temiz Kesim	20 mm
Maksimum Kesim	25 mm
Koparma	32 mm
Delme Kapasitesi	12 mm
Giriş Gücü - (Volt, Amp, Faz, Hz)	380V/16A Trifaze 50/60Hz
Ölçüler (Y x G x U)	381 x 305 x 610 mm
Ağırlık	19.5 kg
Torç Modeli	SL60
Hava Basıncı	4.8 bar
Sertifikalar	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



### SL60® Torç Yedekleri



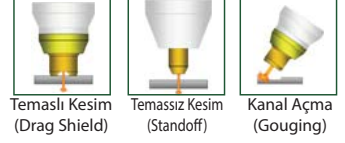
Akım Aralığı	Kesim Tipi	Amper	Elektrod	Başlama Kartuşu	Nozul	Kep	Kep Gövdesi	Kep Çizgi	Deflektör	Kep Kanal Açma
50-60 Amper	Nozul, Çizgi için (Drag Tip)	60A			9-8252	9-8218				
	Nozul, Kesme için (Standoff)	50-55A 60A 50-55A 60A			9-8209 9-8210 9-8209 9-8210	9-8218 9-8218	9-8237 9-8237		9-8243 9-8243	
	Nozul, Kesme için (Drag Shield)	50-55A 60A	9-8215	9-8213	9-8209 9-8210		9-8237 9-8237	9-8235 9-8235		9-8241 9-8241 9-8241
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip B Tip C Tip D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237			

\*Paslanmaz ve Alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

\*Tüm plazma modellerinde şartlandırıcı ve kurutucu kullanılması makina ve sarf malzeme ömrünü uzatır

# Plazma Kesme Makinaları

## Cutmaster 25



Maksimum Amper Çıkışı	80 A
Çıkış Gücü	9 Kw
Temiz Kesim	25 mm
Maksimum Kesim	30 mm
Koparma	38 mm
Delme Kapasitesi	15 mm
Giriş Gücü - (Volt, Amp, Faz, Hz)	380V/20A Trifaze 50/60Hz
Ölçüler (Y x G x U)	381 x 305 x 610 mm
Ağırlık	19.5 kg
Torç Modeli	SL60
Hava Basıncı	5.2 bar
Sertifikalar	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

### SL60® Torç Yedekleri



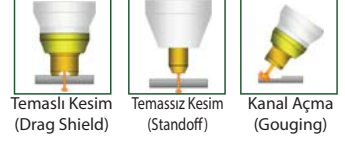
Akım Aralığı	Kesim Tipi	Amper	Elektrod	Başlama Kartuşu	Nozul	Kep	Kep Gövdesi	Kep Çizgi	Deflektör	Kep Kanal Açma
70-100 Amper	Nozul, Kesme için (Standoff)	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8218 9-8218	9-8237 9-8237	9-8236 9-8236	9-8243 9-8243	
		80A			9-8211					
		70A			9-8231					
		80A			9-8211					
	Nozul, Kesme için (Drag Shield)	70A		9-8231		9-8237				
		80A		9-8211		9-8237				
Nozul, Kanal Açma için (Gouging)		Tip B			9-8226		9-8237			9-8241
		Tip C			9-8227		9-8237			9-8241
		Tip D			9-8228		9-8237			9-8241

\*Paslanmaz ve Alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

\*Tüm plazma modellerinde şartlandırıcı ve kurutucu kullanılması makina ve sarf malzeme ömrünü uzatır

## Plazma Kesme Makinaları

# Cutmaster 35



Maksimum Amper Çıkışı	100 A
Çıkış Gücü	12 Kw
Temiz Kesim	35 mm
Maksimum Kesim	40 mm
Koparma	45 mm
Delme Kapasitesi	20 mm
Giriş Gücü - (Volt, Amp, Faz, Hz)	380V/27A Trifaze 50/60Hz
Ölçüler (Y x G x U)	381 x 305 x 762 mm
Ağırlık	28.1 kg
Torç Modeli	SL100
Hava Basıncı	5.2 bar
Sertifikalar	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



### SL100® Torç Yedekleri



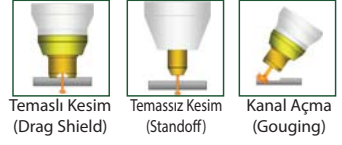
Akım Aralığı	Kesim Tipi	Amper	Elektrod	Başlama Kartuşu	Nozul	Kep	Kep Gövdesi	Kep Çizgi	Deflektör	Kep Kanal Açma
70-100 Amper	Nozul, Kesme için (Standoff)	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8218 9-8218 9-8218	9-8237 9-8237 9-8237	9-8243 9-8243 9-8243		
		80A			9-8212					
		90A-100A			9-8231					
		70A			9-8211					
		80A			9-8212					
		90A-100A			9-8212					
	Nozul, Kesme için (Drag Shield)	70A	9-8231	9-8237	9-8236					
		80A	9-8211	9-8237	9-8236					
		90A-100A	9-8212	9-8237	9-8236					
Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip B	9-8226	9-8237	9-8241						
	Tip C	9-8227	9-8237	9-8241						
	Tip D	9-8228	9-8237	9-8241						

\*Paslanmaz ve Alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

\*Tüm plazma modellerinde şartlandırıcı ve kurutucu kullanılması makina ve sarf malzeme ömrünü uzatır

# Plazma Kesme Makinaları

## Cutmaster 40



Maksimum Amper Çıkışı	120 A
Çıkış Gücü	15.4 Kw
Temiz Kesim	40 mm
Maksimum Kesim	50 mm
Koparma	55 mm
Delme Kapasitesi	25 mm
Giriş Gücü - (Volt, Amp, Faz, Hz)	380V/32A Trifaze 50/60Hz
Ölçüler (Y x G x U)	381 x 305 x 762 mm
Ağırlık	28.1 kg
Torç Modeli	SL100
Hava Basıncı	5.2 bar
Sertifikalar	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

### SL100® Torç Yedekleri



Akım Aralığı	Kesim Tipi	Amper	Elektrod	Başlama Kartuşu	Nozul	Kep	Kep Gövdesi	Kep Çizgi	Deflektör	Kep Kanal Açma
120 Amper	Nozul, Kesme için (Standoff)	120A			9-8253		9-8237		9-8243	
	Nozul, Kesme için (Drag Shield)	120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip E			9-8254		9-8237		9-8243	9-8241

\*Paslanmaz ve Alüminyumda kesme kalınlıkları %20 düşer.

\*Tüm plazma modellerinde şartlandırıcı ve kurutucu kullanılması makina ve sarf malzeme ömrünü uzatır



## Plazma Kesme Makinaları

# Drug-Gun Plus



### Taşınabilir dahili Kompresör Sistemli Plazma Kesme Makinası

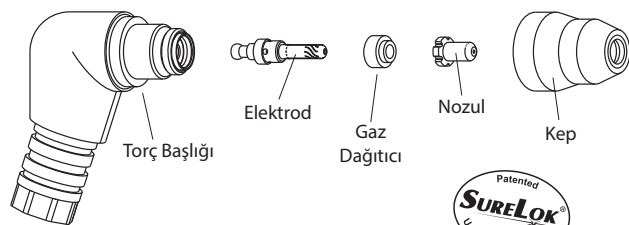


Amper Çıkışı	15-35 A
Temiz Kesim	12 mm
Giriş Gücü - (Volt, Amp, Faz, Hz)	220V/18A Monofaze 50/60Hz
Ölçüler (Y x G x U)	279 x 267 x 394 mm
Ağırlık	27.7 kg
Torç Modeli	PCH-42ER
Sertifikalar	IEC974,CE

THERMAL D.

#### SureLok PCH-42ER Torç Yedekleri

Kep	9-6003
Nozul - 40A	9-6501
SureLok Elektrod - 40A	9-6542
Gaz Dağıtıcı	9-6507
Torç Başlığı	9-8442



## Üstün Performans Özellikleri

# Üstün Performans Özellikleri

TRUE GUARD™ koruma demiri kolay taşınmasını ve güç kaynağının ön ve arkası için eşsiz dayanıklılığı ile koruma sağlar.



Hafif tasarım taşınabilirliği artırır  
(Yaklaşık 50% azaltılmış).

Renkli LED'ler basınç durumunu ve kurulum hatalarını gösterir.



Tüm kullanıcı kontrolleri kolay kullanım için ön panelde yer almaktadır.

Tetik mandal özelliği uzun kesim sırasında el yorgunluğunu önler.

Yedek ve sarf parçaları için kullanışlı saklama bölmesi

## HAVA KURUTUCU KULLANILMASININ ÖNEMİ !

Plazma makinalarında kurutucu kullanılması sarf malzeme ömrünü, torç ömrünü, kesim kalitesini ve makina ömrünü uzatır.

Kompresörden gelen nemli hava plazma içerisindeki oxy+hidrojen moleküllerinin kimyasal yapısını değiştirir. Bu da yukarıda belirttiğimiz konularda olumsuzluk yaşamınıza sebebiyet verir. Kurutucu kullanılmasını önemle tavsiye ediyoruz.

Not: Kurutucu ile makina arasındaki mesafe 7,5 m'yi aşmamalıdır.

# 1 Torch® Sarf Malzemeleri Uygulama Rehberi

## SL60® ve SL100® için Manuel Kesme ve Kanal açma İşlemleri



### Temaslı Kesme (Drag Tip) (60A) (Cutmaster 12+, 12, 20)

6mm veya biraz üstündeki metal kalınlıkları için tercih edilen kesme yöntemidir. Temaslı kesme (Drag tip) özelliği yüksek kesim hızı, dar çentik genişliği (kerf) ve en iyi kesim kalitesini sağlar. Geleneksel temaslı kesme (Drag tip) 40 ampere kadar sınırlıdır. Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ teknolojisinde 60 Amperde kesim mümkündür.



### Temaslı Kesme (Drag Shield) (70A-120A) (Cutmaster 20, 25, 35, 40)

Temaslı Kesme (Drag Shield) 70 ile 120 Amper arasında uygulanan kullanıcı dostu kesim methodudur. Metal kalınlığı 6mm'den daha fazla olan materyali drag shield ile temas ettirilir. Ampere göre uygun olan Drag shield parçasını Kep Gövdesi (9-8237) ile beraber kullanın. Bu method 70-120Amperlik uygulamalarda kullanılmalıdır.



### Temasız Kesme (Standoff) (Cutmaster 12+, 12, 20, 25, 35, 40)

Temasız kesme (Standoff) metodu 6mm den daha kalın ve 60A den daha yüksek seviyede uygulanması gereken methoddur. Temasız Kesme (Standoff) maksimum kesim performansı, kesim izinin takibi ve kesilecek materyale kolay erişim sağlar. Temasız Kesim (Standoff) methodunda torç ile kesim parçası arasında 3mm ile 6mm arasında boşluk olmalıdır. Kesim esnasında açığa çıkabilecek ısıya karşı direnç ve uzun sarf ömrü için deflektör (9-8243) ile Kep Gövdesini (9-8237) birlikte kullanılması tavsiye edilir. Bu kombinasyon Kep (9-8218) ile gerçekleştirilecek kesim kalitesine benzer kaliteyi sağlar.

Oluk Açma Profilleri				
	Çıkış Değeri	Derinlik	Genişlik	Profil
Tip A	40 Amp (max)	Yüzeysel	Dar	
Tip B	50 - 100 Amp	Derin	Dar	
Tip C	60 - 120 Amp	Ölçülü	Ölçülü	
Tip D	60 - 120 Amp	Yüzeysel	Geniş	
Tip E	120 Amp	Ölçülü	Geniş	

1 Torç Victor Thermal Dynamics'e ait patentli bir teknolojidir.

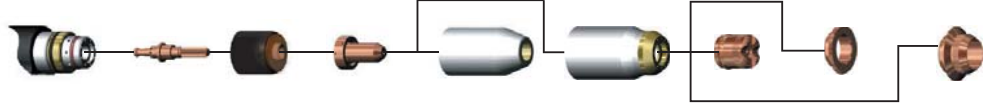


### Kanal Açma (Gouging) (Cutmaster 12+, 12, 20, 25, 35, 40)

Bu method torcu 35°-45° arası ayarlayarak Kanal Açma (Gouging) uygulaması yapmak için kullanılır. Sıyrılan malzeme miktarı kullanılan ampere, torcun hızına, parça ile torç arasındaki mesafeye, torcun açısına ve kullanılan nozula göre değişkenlik gösterir.

## Aksesuar seçim kılavuzu

### Cutmaster True Series - SL60 / SL100 Aksesuarlar



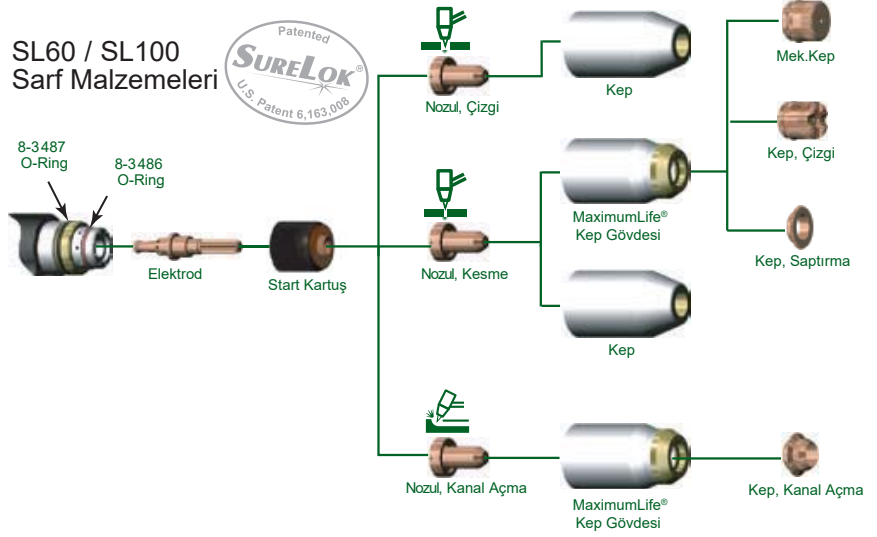
Akım Aralığı	Kesim Tipi	Amper	Elektrod	Başlama Kartuşu	Nozul	Kep	Kep Gövdesi	Kep Çizgi	Deflektör	Kep Kanal Açma
20-40 Amper	Nozul, Çizgi için (Drag Tip)	20A 30A 40A 20A 30A 40A	9-8215	9-8213	9-8205 9-8206 9-8207 9-8205 9-8206 9-8207	9-8218 9-8218 9-8218	9-8237 9-8237 9-8237		9-8243 9-8243 9-8243	
	Nozul, Kesme için (Standoff)	40A 40A			9-8208 9-8208	9-8218	9-8237		9-8243	9-8241
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip A			9-8225		9-8237			
50-60 Amper	Nozul, Çizgi için (Drag Tip)	60A			9-8252	9-8218				
	Nozul, Kesme için (Standoff)	50-55A 60A 50-55A 60A			9-8209 9-8210 9-8209 9-8210	9-8218 9-8218	9-8237 9-8237		9-8243 9-8243	
	Nozul, Kesme için (Drag Shield)	50-55A 60A	9-8215	9-8213	9-8209 9-8210		9-8237 9-8237	9-8235 9-8235		9-8241 9-8241 9-8241
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip B Tip C Tip D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237			
70-100 Amper	Nozul, Kesme için (Standoff)	70A 80A 90A-100A 70A 80A 90A-100A	9-8215	9-8213	9-8231 9-8211 9-8212 9-8231 9-8211 9-8212	9-8218 9-8218 9-8218	9-8237 9-8237 9-8237		9-8243 9-8243 9-8243	
	Nozul, Kesme için (Drag Shield)	70A 80A 90A-100A			9-8231 9-8211 9-8212		9-8237 9-8237 9-8237	9-8236 9-8236 9-8236		
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip B Tip C Tip D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237			9-8241 9-8241 9-8241
120 Amper	Nozul, Kesme için (Standoff)	120A			9-8253		9-8237		9-8243	
	Nozul, Kesme için (Drag Shield)	120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	
	Nozul, Kanal Açma için (Gouging)	Tip E			9-8254		9-8237		9-8243	9-8241



## Cutmaster True Serisi Sarf Malzeme Fiyatları

### SL60 / SL100 Sarf Malzemeleri

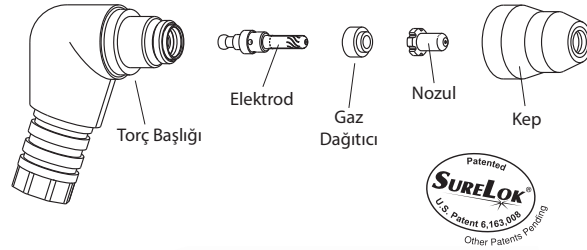
Açıklama	Art. No.	Fiyatı (\$) Adet	Paket
Elektrod, MaximumLife®	9-8215		5
Start Kartuşu	9-8213		1
Nozul, Çizgi için, 20A	9-8205		5
Nozul, Çizgi için, 30A	9-8206		5
Nozul, Çizgi için, 40A	9-8207		5
Nozul, Kesme için, 40A	9-8208		5
Nozul, Kesme için, 50/55A	9-8209		5
Nozul, Kesme için, 60A	9-8210		5
Nozul, Çizgi için, 60A	9-8252		5
Nozul, Kesme için, 70A	9-8231		5
Nozul, Kesme için, 80A	9-8211		5
Nozul, Kesme için, 90/100A	9-8212		5
Nozul, Kesme için, 120A	9-8253		5
Nozul, Kanal açma için, 40A	9-8225		5
Nozul, Kanal açma için, 60A	9-8226		5
Nozul, Kanal açma için, 80A	9-8227		5
Nozul, Kanal açma için, 100A	9-8228		5
Nozul, Kanal açma için, 120A	9-8254		5
Kep	9-8218		1
Kep Gövdesi, MaximumLife®	9-8237		1
Kep, Çizgi için, 50-60A	9-8235		1
Kep, Çizgi için, 70-100A	9-8236		1
Kep, Çizgi için 120A	9-8258		1
Mesafe yayı (True series)	9-8281		1



### SureLok PCH-42ER Torç Yedekleri

Açıklama	Art. No.	Fiyatı (\$) Adet
Kep	9-6003	
Nozul, 40A	9-6501	
SureLok Elektrod, 40A	9-6542	
Gaz Dağıtıcı	9-6507	
Torç Başlığı	9-8442	

### Drag-Gun Plus Sarf Malzeme Fiyatları



### Manuel Torçlar

Açıklama	Art. No.	Fiyatı (\$) Adet
SL60 Torç, 6.1m, 75°, ATC	7-5204	
SL60 Torç, 15.2m, 75°, ATC	7-5205	
SL100 Torç, 6.1m, 75°, ATC	7-5206	
SL100 Torç, 15.2m, 75°, ATC	7-5208	

75°



### Mekanize Plazma Torç Fiyatları

Açıklama	Art. No.	Fiyatı (\$) Adet
SL100 Torç, 180°, 7.6m	7-5215	
SL100 Torç, 180°, 15.2m	7-5216	



## Sarf Malzemeleri ve Aksesuarlar

# Aksesuarlar

### TORCH KESİM KILAVUZ SETİ

#### Kılavuz Seti (Deluxe)

Art. No. 7-8910

Doğru kesim aparatları kullanılarak 54mm ile 1054 mm arasında daire kesim uygulamaları yapılabilir. Bu set, hassas düz kesim, dairesel kesim ve kaynak ağzı açma işlemleri için Victor Thermal Dynamics torçlarına en uygun aksesuarları içerir. Set içeriği, Düz Kesim Seti (7-7501), Dairesel Kesim kılavuzu (7-3291), Manyetik tutucu, Vakumlu tutucu.



#### Dairesel Kesim Kılavuz Seti

Art. No. 7-3291

54mm ile 705 mm arasında dairesel kesim yapabilme (manyetik tutucu kullanılarak). Victor Thermal Dynamics torçları ile kullanılabilir.



#### Radüs / Makaralı Kesme Kılavuz Takımı

Art. No. 7-7501

Bu kolay kullanımlı kılavuzla 76mm den 730mm ye kadar dairesel kesim yapılabilir Victor Thermal Dynamics torçları ile kullanılabilir.



#### Düz Çizgi Kesim Kılavuzu

Art. No. 7-8911

Tüm manuel torçlar için uygun yeni bir kesme kılavuzu. Bu çok yönlü düz çizgi kesici, manuel torçlar içindir ve bu kesici ile dikey kesim, 90° kesim yapılabilir veya kaynak ağzı açılabilir. Bu parça temassız kesim kalitesini artırır ve genel performansı en üst düzeye çıkarır. Daha verimli düz çizgi kesimler yapılabilir.



Hafif, minimum kurulum süresi ve güç gerektirmeyen kurulum sağlar. Manyetik özelliği kullanım kolaylığı ve düzgün bir hizalama sağlar. Opsiyonel olarak manyetik olmayan yüzeylerde (alüminyum, paslanmaz çelik vb.) vakum tutucu kullanılabilir. Kesme Kılavuz kiti içeriği: 1.2m standart raylı torç tutucu ve manyetikler (2ad.) Sürgü tekerleri ve kelepçeleri. Opsiyonel olarak 1.2m uzatılabilir (7-7971).



#### CUTMASTER® TRUE

##### Temassız Kesme Kılavuzu

Art. No. 9-8281 (CUTMASTER 12,20,25,35,ve 40)

CUTMASTER TRUE™ Series sistemlerine özgü SL60 ve SL100 torçlarına uyacak şekilde tasarlanmış temassız kesme (Standoff) kılavuzları.



### ÇEŞİTLİ TORÇ AKSESUARLARI

#### Torç ve Kabloları

##### 1Torch (SL100)

SL100, 180° Otomasyon Torcu, 20 ile 120 Amper arasında kesim yapabilir.

1Torch™ RPT torç hemen hemen tüm plazma kesim güç kaynakları ile uyumlu bir plazma kesme torçudur. 1Torch, yüksek frekans başlangıç sistemleri, dokunmatik başlangıç sistemleri ve hareketli parçalar (geri tepme) başlangıç sistemleri ile çalışır.



##### Deri Koruma Kılıfı

4.6m 9-1258

6.1m 9-1260

7.6m 9-1270

15.2m 9-1280

Bu deri koruma kılıfı 1Torch® ve SureLok® kabloları için uyumludur.

Montajı oldukça kolaydır.



##### Tetik Koruması

1Torch (SL60 ve SL100)

Art. No. 9-8420 - Kısa Tetik Koruması

Tetik Koruması, yanlışlıkla çalıştırma veya tetiğe zarar gelmemesi için ek koruma sağlar.



##### Uzaktan Kumanda Start-Stop

Art. No. 7-3460 - 6.1m

Uzaktan Kumanda Start-Stop mekanize uygulamaları içindir.

##### Ek Kablo Uzatması

Art. No. 7-7744 - 7.6m

##### ATC® Kablo Uzatmaları

4.6m 7-7544

7.6m 7-7545

15.2m 7-7552

ATC Hızlı Bağlantı Kesme ile 1Torch kullanan herhangi bir sisteme uyumludur. Değişik kablo uzunluğu seçenekleri mevcuttur.



### HAVA FİLTRESİ / HAVA FİLTRE SETİ

Bu sarf malzemeleri uzun ömür ve tam performans için geliştirilmiştir. Victor Thermal Dynamics Hava Filtresi Setleri tüm plazma kesme sistemleri için tavsiye edilir.

#### Tek Kademeli Hava Filtresi Seti

Art. No. 7-7507(Filtresi Ünitesi 9-7740,

Hortum 9-7742,Filtre 9-7741)

Basınçlı hava sistemleri ile kullanımında, merkezi hava hattındaki filtreler tamamen dolmuş olsa bile bu filtre seti, üzerinden nem ve su geçmesine izin vermez.

Bu ileri teknoloji filtre elemanı aslında, performansı ve sarf malzemelerin ömrünü arttırmak için su emilimini engeller.



## Teknik Özellikler



Model	Cutmaster 12 PLUS	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Kesme Kapasitesi-mm						
Önerilen	12 (230V) / 8 (110V)	12	20	25	35	40
Maksimum	15 (230V) / 10 (110V)	15	25	30	40	50
Koparma	-	20	32	38	45	55
Çıkış Gücü - Amp	40 (230V) / 27 (110V)	40	60	80	100	120
Giriş Gücü	230V/14A / 110V/15A 1 Ph 50/60Hz	400V/8A 3 Ph 50/60Hz	400V/16A 3 Ph 50/60Hz	400V/20A 3 Ph 50/60Hz	400V/27A 3 Ph 50/60Hz	400V/32A 3 Ph 50/60Hz
Torç Kablo Uzunluğu - m	4.5	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1
Ölçüler (Y/G/U) - mm	228 x 117 x 470	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Ağırlığı - kg	11.8	19.5	19.5	19.5	28.1	28.1
Toplam Ağırlık - kg	20	26.3	26.3	26.3	34.9	34.9
<b>Torç</b>						
Model	SL40 Manuel	SL60 Manuel	SL60 Manuel	SL60 Manuel	SL100 Manuel	SL100 Manuel
Kablo Uzunluğu - m	4.5 Manuel	6.1 / 15.2 Manuel	6.1 / 15.2 Manuel	6.1 / 15.2 Manuel	6.1 / 15.2 Manuel	6.1 / 15.2 Manuel
Gaz	Hava	Hava	Hava	Hava	Hava	Hava
Gaz Basıncı - bar	5.2	4.8	4.8	5.2	5.2	5.2
Gaz Debisi - L/m	91	165	190	190	212	212
Başlama Tipi	Başlama Kartuşu	Başlama Kartuşu	Başlama Kartuşu	Başlama Kartuşu	Başlama Kartuşu	Başlama Kartuşu
Kontrol	Tetik kontrollü	Tetik Kontrollü ve Uzaktan Kumandalı	Tetik Kontrollü ve Uzaktan Kumandalı	Tetik Kontrollü ve Uzaktan Kumandalı	Tetik Kontrollü ve Uzaktan Kumandalı	Tetik Kontrollü ve Uzaktan Kumandalı
<b>Uygulama Alanları</b>						
Uygun Materyaller	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Karbon Çeliği	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Karbon Çeliği	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Karbon Çeliği	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Karbon Çeliği	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Karbon Çeliği	Alüminyum, Paslanmaz Çelik, Karbon Çeliği
Özel Uygulamalar	HVAC, Ev Uygulamaları, Oto Tamir	İnşaat, Bakım/Onarım, Fabrika	İnşaat, Bakım/Onarım, Fabrika	Ağır Üretim Uygulamaları	Ağır Üretim Uygulamaları	Ağır Üretim Uygulamaları

